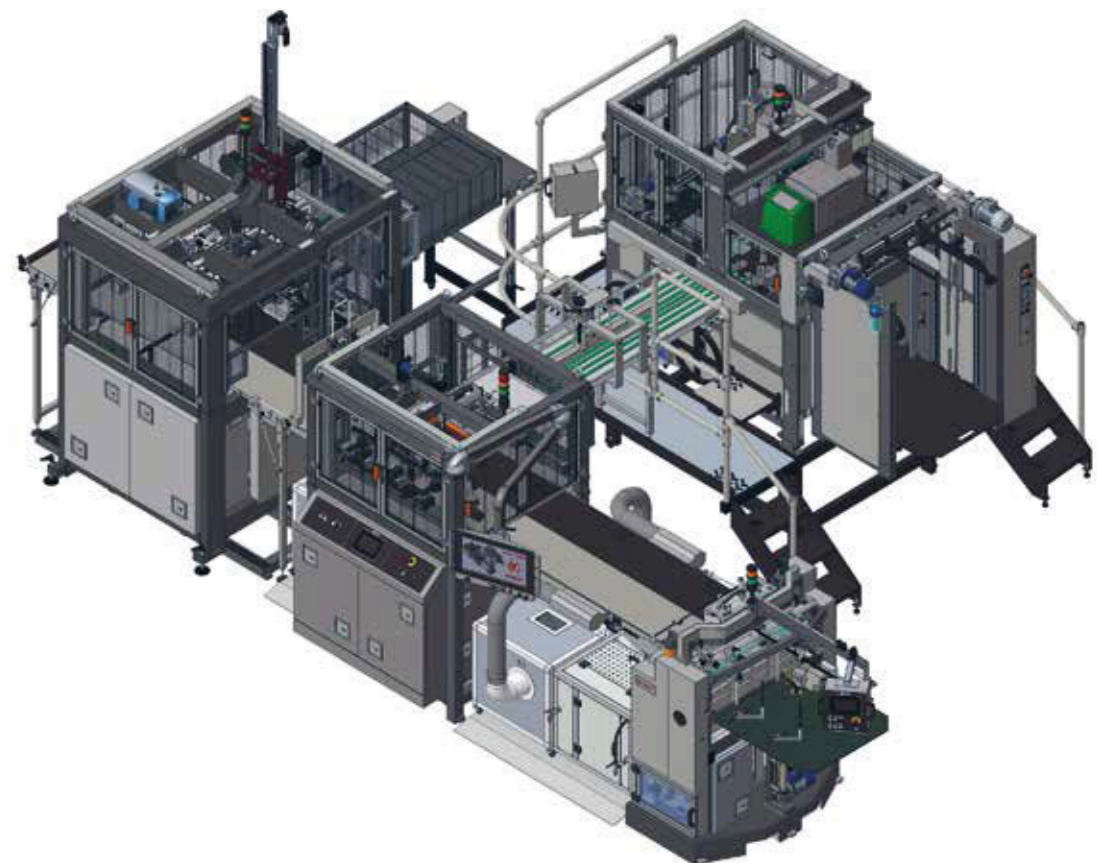




La linea MC2016 DIGITAL è una linea digitale automatica per la produzione di scatole in cartone rigido rivestite rivoluzionaria in termini di:

- Innovazioni tecnologiche
- Migliori performances
- Facilità di impiego e silenziosità
- Controllo e assistenza digitale da remoto

La linea MC2016 DIGITAL è in grado di realizzare scatole di diverse dimensioni con una particolare forma “poliedrica”.

Oltre che con il tradizionale sistema “stay-tape” è in grado di lavorare con il sistema “hot-melt” applicato ad un bordo scanalato a “v”.

The MC2016 DIGITAL is an automatic digital line for manufacturing rigid set-up boxes, which is revolutionary in terms of:

- *Technological innovation*
- *Better performance*
- *User-friendly*
- *Digital remote control and assistance*

The MC2016 DIGITAL line is able to run different box sizes with particular “polyhedral” shape.

Besides the traditional “stay-tape system it can work with “hot-melt” applied to a “v” grooved board.

coesia



86
PRODUCTION
PLANTS
in 141 OPERATING UNITS

36
COUNTRIES

8,000+
EMPLOYEES

21
COMPANIES
with HEADQUARTERS
in 8 COUNTRIES

● COESIA GLOBAL PRESENCE

coesia

coesia.com

COESIA is a group of innovation-based industrial and packaging solutions companies operating globally, headquartered in Bologna, Italy. Coesia's companies are leaders in the sectors of:

- Advanced automated machinery and packaging materials
- Industrial process solutions
- Precision gears

Coesia's customers are leading players in a broad range of industries, including Consumer Goods, Tobacco, Healthcare, Pharmaceutical, Aerospace, Racing & Automotive and Electronics.



MC2016 DIGITAL

EMMECI
a coesia company

www.emmeci.it

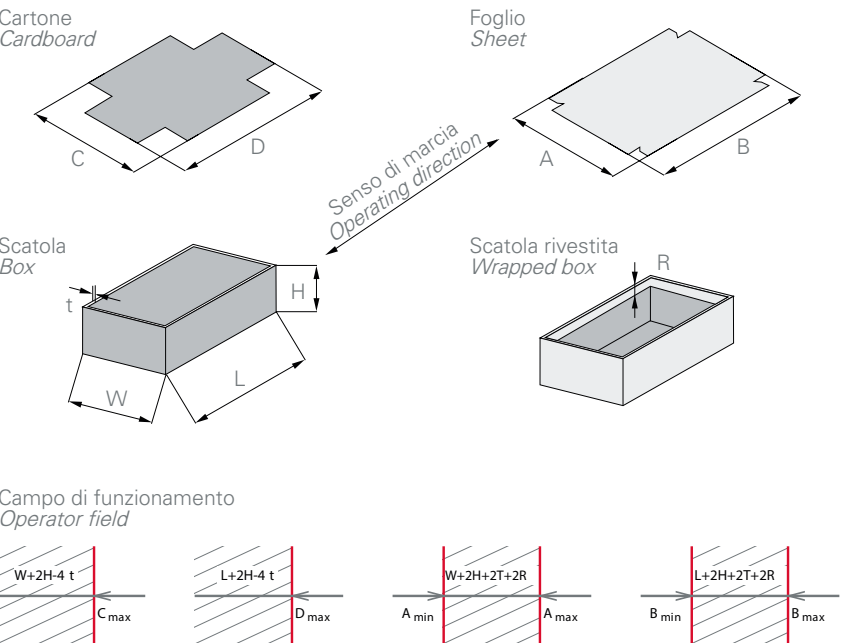
EMMECI
Via VIII Marzo, 3
50050 Cerreto Guidi (FI) - Italy
T (+39) 0571 588034 / 5
F (+39) 0571 588145
info@emmeci.it

EMMECI
a coesia company

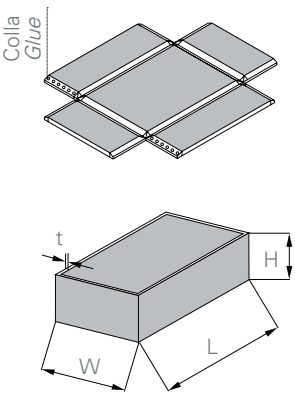
SVILUPPO CARTA
SPALMABILE E CARTONE
PAPERWRAP AND CARDBOARD SIZE

Nel rispetto dei limiti indicati tra le caratteristiche tecniche, il prodotto è realizzabile se sono contemporaneamente verificate le condizioni sottostanti:

In the complete respect of limits indicated in the technical specifications, the product is well done only when the following conditions are satisfied:



KIT HOT MELT SU CARTONE
FRESATO
HOT-MELT FOR "V" MILLED BOARD

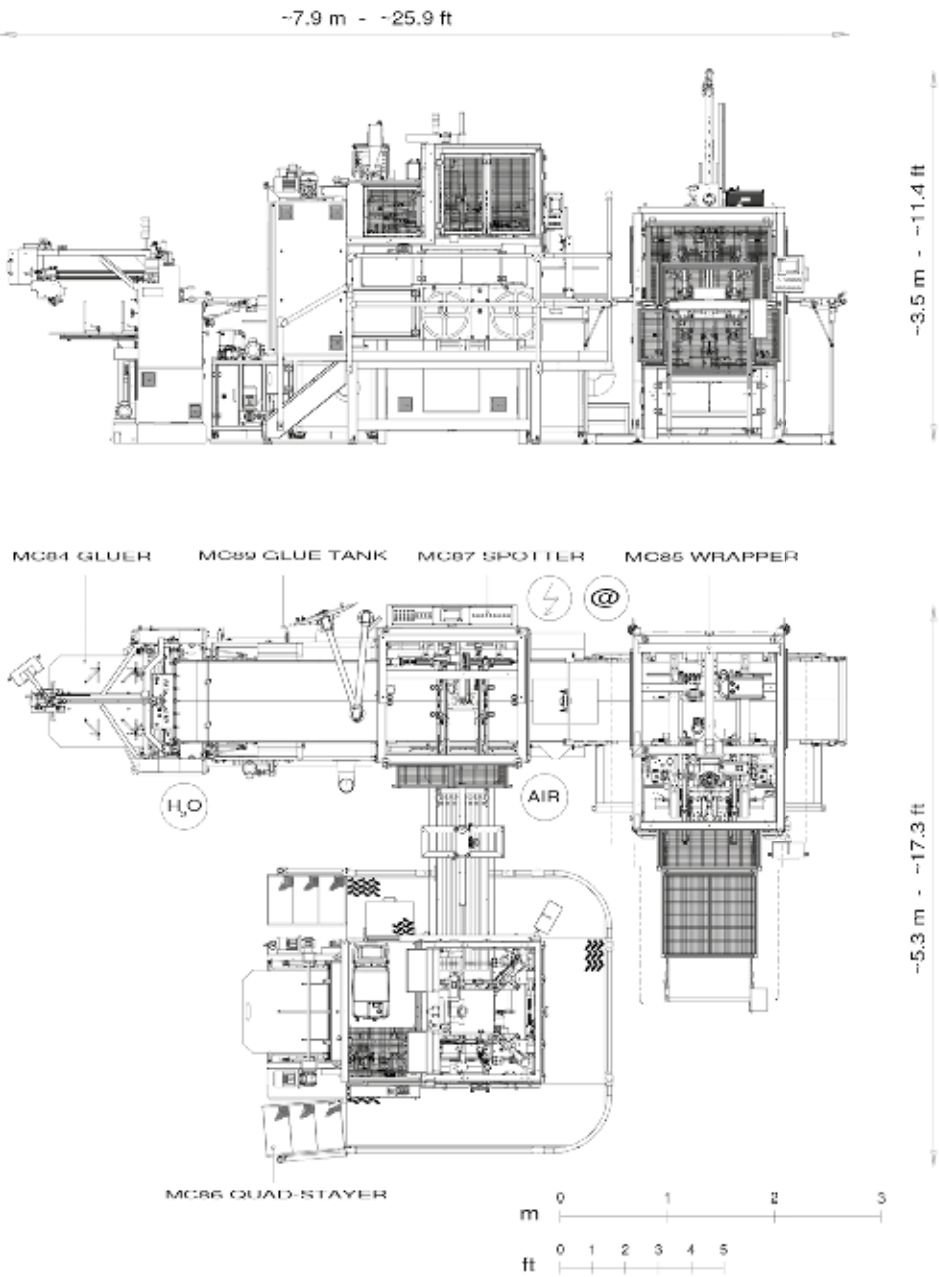


1	$W_{\min} = 50 \text{ mm}$	$W_{\max} = 165 \text{ mm}$
2	$L_{\min} = 60 \text{ mm}$	$L_{\max} = 250 \text{ mm}$
3	$H_{\min} = 25 \text{ mm}$	$H_{\max} = 100 \text{ mm}$
4	Minimum cardboard thickness $T=2 \text{ mm}$	
5	Recommended speed 800 - 1200 box/h	
6	Recommended glue values	
SPECIFICATION		
	Type of adhesive	Hotmelt
	Color	Transparent
	Viscosity at 170°C	1400 - 1800 mPas
	Softening Point	$125^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$
	Open time	Very short

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL DATA

		SI International System of Units		IMPERIAL SYSTEM	
		min	max	min	max
Sviluppo carta spalmabile Paper wrap size	A	95 mm	760 mm	3 3/4"	29 59/64"
	B	140 mm	900 mm	5 33/64"	35 7/16"
Sviluppo cartone Cardboard size	C	90 mm	740 mm	3 35/64"	29 9/64"
	D	90 mm	860 mm	3 35/64"	33 55/64"
Formato scatola non rivestita Box size	L ⁽¹⁾	83 mm / 55 mm ⁽⁷⁾	640 mm	3 17/64" / 2 21/128" ⁽⁷⁾	25 25/128"
	W ⁽¹⁾	31,5 mm	400 mm	1 15/64"	15 3/4"
	H ⁽¹⁾	12 mm	210 mm	15/32"	8 17/64"
Rimbocco Turn in depth	R	7 mm	35 mm	9/32"	1 3/8"
Rimbocco profondo ⁽⁴⁾ Deep turn-in ⁽⁴⁾	R	36 mm	85 mm	1 53/128"	3 11/32"
Grammatura carta spalmabile Paper wrap thickness		80 g/m ²	300 g/m ² ⁽⁵⁾	0.23 point ²	0.85 point ⁽⁵⁾
Spessore massimo cartone Cardboard blank thickness	t		3 mm		1/8"
Velocità di produzione fino a Speed up to		36 cicli/min ⁽²⁾ / 17 cicli/min ⁽⁶⁾		36 cycles/min ⁽²⁾ /17 cycles/min ⁽⁶⁾	
Precisione puntatura Spotting accuracy		± 0.15 mm		± 5.9 mils	
Altezza pila carta Paper pile height		300 mm		11 3/4"	
Altezza pila cartone Cardboard pile height		1 000 mm		39 3/8"	
Potenza elettrica installata Electrical power		35 kW		46,9 hp	
Capacità vaschetta colla Glue tank capacity		65 l		14,3 gal _{UK} / 17,17 gal _{US}	
Consumo max. aria (5 atm) Max. air consuption (5 atm)		250 l/min		55 gal _{UK} /min 66,04 gal _{US} /min 8,829 ft ³ /min	
Peso macchina Net weight		~6 000 kg ⁽³⁾		~13 227 lb ⁽³⁾	

MC2016 DIGITAL



⁽¹⁾ Queste misure si intendono esterne. Si possono raggiungere un L_{min} interno di 80mm e un W_{min} interno di 28mm.⁽²⁾ / These measures are external. It is possible to reach internal L_{min} 80mm - 3 5/32" and internal W_{min} 28mm - 1 7/64".

⁽²⁾ La velocità di produzione massima ed i limiti di prodotto raggiungibili dipendono da diversi fattori tra cui: la tipologia e le caratteristiche dei materiali usati (carta, cartone e collante), la formazione del personale addetto, il formato del prodotto in lavorazione. / The maximum production speed and the reachable product limits depend upon various factor including: the type and specifications of the materials used (paper, cardboard and glue), personnel training and size of the product being processed.

⁽³⁾ A questi pesi si devono aggiungere anche i pesi di varia componentistica come ad esempio il mescolatore/riscaldatore del collante, il traliccio e gli aspiratori del nastro di trasporto, le pedane previste. Il peso aggiuntivo è compreso all'incirca tra 650÷800 kg. / To these weights it is necessary to add the weights of various components like the glue tank, the conveyor belt lattice and aspirators, the footboards. The weight to be added is embraced about between 650 800 kg / 1435 1765 lb.

⁽⁴⁾ Questo tipo di rimbocco può essere effettuato con 2/3/4 fasi di discesa asta in base alle dimensioni della scatola. La velocità di produzione della linea in questo caso varia, oltre a quanto indicato nella nota (2), al numero di fasi del rimbocco profondo (all'aumentare delle fasi diminuisce la velocità). / This kind of turn-in can be made through 2/3/4 phases of the rod going down according to the size of the box. In this case the production speed of the line changes according to what we wrote in the note 2 and to the number of phases of the deep turn-in (increasing the phases the speed goes down accordingly).

⁽⁵⁾ Da 160 a 300 g/m² è necessario cordonare la carta sulle piegature. / From 160 to 300 g/m² it is necessary crease the paper on the folding lines.

⁽⁶⁾ Questa velocità è riferita al rimbocco profondo in 2 fasi. / This speed refers to the deep turn-in in 2 phases.

⁽⁷⁾ Lunghezza scatola minima interna con kit in dotazione, per informazioni tecniche relative al kit, vedere specifiche dedicate. / Minimum internal box lenght with kit supplied with the machine, for technical information referring to the kit, please look at the dedicated specifications.