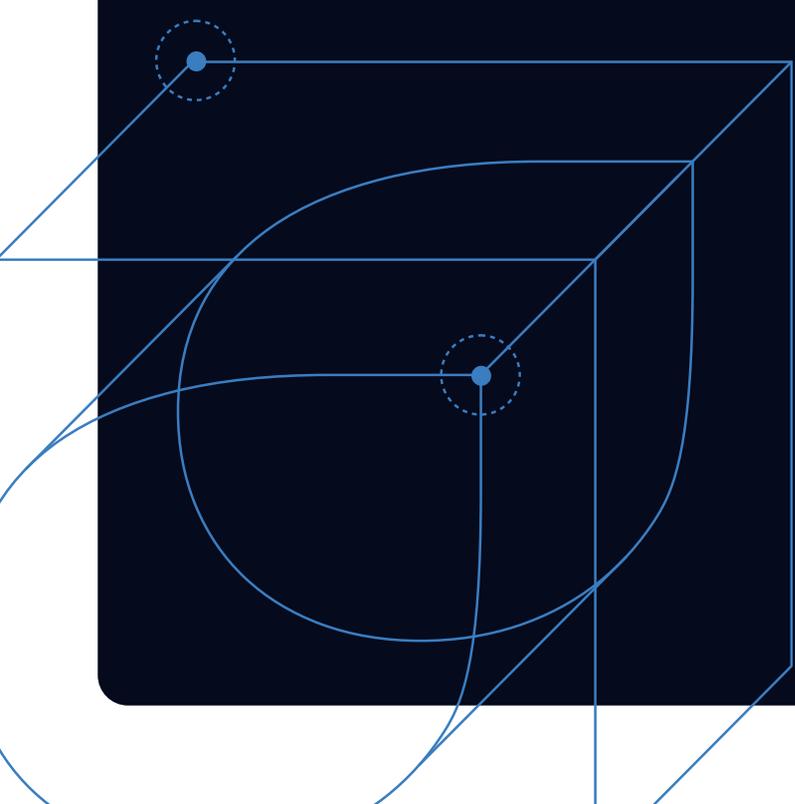




Décontamination & Stérilisation

**Une gamme complète
de systèmes thermiques**

Pour les laboratoires et les bio-industries



www.actini.com

Notre expertise



Située à Evian, France, ACTINI possède un **savoir-faire de plus de 70 ans** et une réputation mondiale dans la **conception**, la **fabrication** et **l'installation** d'équipements de **traitement thermique**.

Spécialiste de la **décontamination** d'effluents liquides et de la **stérilisation**, ACTINI propose une **gamme complète** d'équipements standard et **sur mesure** conçus pour répondre aux besoins des laboratoires confinés, des fabricants de vaccins, des biotechs et de l'industrie cosmétique.

Conception

- Conception des équipements selon les requis clients
- Schéma de principe
- Conception 3D
- Schéma d'encombrement des équipements
- Analyse fonctionnelle

Fabrication

- Fabrication
- Assemblage
- Automatisme
- Documentation
- Contrôle & tests en usine (FAT)

Services sur site

- Livraison
- Installation & mise en route
- Tests sur site (SAT)
- Formation

Support clients

- Qualifications
- Maintenance
- Dépannage
- Audit & upgrade

+ de 600 unités

en fonctionnement installées chez des fabricants de vaccins, sites biotech, centres de recherche et laboratoires partout dans le monde.

Gamme Décontamination

P1 - P2 - P3 - P4



Équipements standard avec options

Production en série et disponibilité rapide



MODÈLES		CAPACITÉS JOURNALIÈRES*	TECHNOLOGIE	ENERGIE
KUBE (système breveté)		100 litres	Batch	Électricité
SINK (système breveté)		100 litres	Batch	Électricité
MICRO (système breveté)		300 litres	Batch	Électricité
MICROSTEAM (système breveté)		1.000 litres	Batch	Injection tangentielle de vapeur
MICRO30 (système breveté)		1.500 ou 3.000 litres	Batch	Électricité
ULTIBATCH (système breveté)	Simple BATCH	1.800 litres	Batch	Injection tangentielle de vapeur
	Double BATCH	3.600 litres	Batch	Injection tangentielle de vapeur
ULTIMATE				
	ULT - 1000	5.000 à 16.000 litres	Continu	Vapeur
	ULT - 3000	10.000 à 48.000 litres	Continu	Vapeur
ULTIMATE PLUS	ULT - 3000 + EXT3000 (x1)	30.000 à 96.000 litres	Continu	Vapeur
	ULT - 3000 + EXT3000 (x2)	50.000 à 144.000 litres	Continu	Vapeur
	ULT - 3000 + EXT3000 (x3)	140.000 à 192.000 litres	Continu	Vapeur

Solutions préconçues avec customisations

Conception selon vos spécifications



MODÈLES		CAPACITÉS JOURNALIÈRES*	TECHNOLOGIE	ENERGIE
SYSTÈMES CYCLOBATCH (équipements brevetés)	BDS - 30	100 à 1.000 litres	Batch	Injection tangentielle de vapeur
	BDS - 300	1.000 à 3.500 litres	Batch	Injection tangentielle de vapeur
	BDS - 750	3.500 à 7.500 litres	Batch	Injection tangentielle de vapeur
	BDS - 1600	7.500 à 12.000 litres	Batch	Injection tangentielle de vapeur
	BDS - 2200	12.000 à 16.000 litres	Batch	Injection tangentielle de vapeur
SYSTÈMES EN CONTINU (équipements brevetés)	FDS - 500	2.500 à 8.000 litres	Continu	Électricité ou vapeur
	FDS - 1000	5.000 à 16.000 litres	Continu	Électricité ou vapeur
	FDS - 3000	15.000 à 48.000 litres	Continu	Électricité ou vapeur
	FDS - 6000	30.000 à 96.000 litres	Continu	Électricité ou vapeur
	FDS - 9000	45.000 à 144.000 litres	Continu	Vapeur
	FDS - 12000	60.000 à 192.000 litres	Continu	Vapeur
	FDS PLUS	+ de 190.000 litres	Continu	Vapeur

- *Capacité journalière pour les systèmes en continu basée sur un fonctionnement de 16 heures par jour.
- Nos systèmes en continu peuvent fonctionner jusqu'à 24 heures par jour en fonction des conditions d'opération.
- Capacité journalière pour les systèmes Cyclobatch basée sur un fonctionnement de 20 heures par jour
- **Conception spécifique pour le confinement P4, les effluents contenant du chlore et les requis ATEX**

Kube & Sink

jusqu'à 100 l/jour



Stop aux autoclaves, à la décontamination chimique et à l'externalisation du traitement de vos effluents liquides !

- Décontamination garantie
- Validation de l'efficacité du traitement par capteur
- Cycles automatiques et contrôlés

Modèle Kube - connexion à :

- Des paillasse pour collecter et traiter les effluents en direct
- Des douches d'urgence
- Des éviers existants

Modèle Sink - unité autonome :

- Distribution d'eau automatique
- Large évier Varicor® pour déverser les produits de recherche ou laver les instruments

	Capacité	Jusqu'à 100 litres / jour
	Effluents	Liquides
	Capacité de stockage	25 litres

	Énergie	Electricité Monophasé 230 V - 50-60 Hz 1.1 kW / 5 A
---	----------------	---

	Programme de traitement	135°C pendant 2 minutes (ajustable)
	Décontamination	F0 50

- Fonctionnement totalement automatique avec traçabilité des cycles
- Contrôle et contrôle d'accès à distance disponible
- Rapport de production

- Aucune utilisation de produits chimiques
- Sûr pour le personnel et sûr pour l'environnement

	Modèle Kube	
	Encombrement (mm)	600 x 800 (connexions incluses)
	Hauteur (mm)	820

Modèle avec l'option Confinement

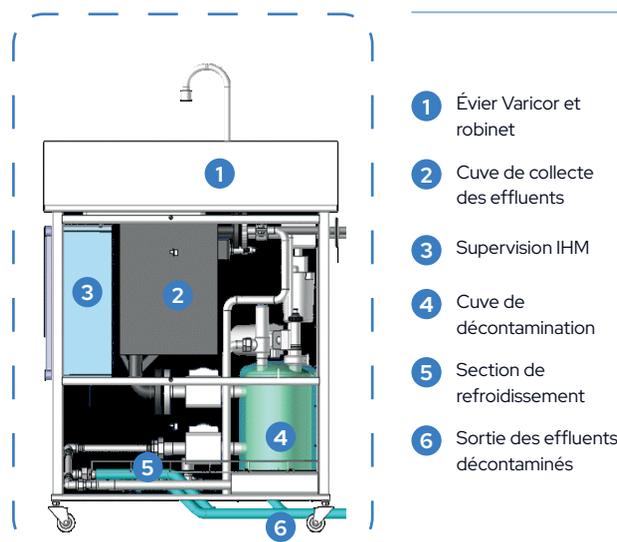
Encombrement (mm)	640 x 810 (connexions incluses)
Hauteur (mm)	820

Modèle Sink

Encombrement (mm)	600 x 700
Hauteur (mm)	1.300

Modèle Kube & Sink

Brevet : FR1355689 / EP14738747.6 / CA2915774



- 1 Évier Varicor et robinet
- 2 Cuve de collecte des effluents
- 3 Supervision IHM
- 4 Cuve de décontamination
- 5 Section de refroidissement
- 6 Sortie des effluents décontaminés

Micro

jusqu'à 300 l/jour



- Unités spécialement conçues pour être intégrées dans de petits espaces
- Fonctionnement électrique «plug and play» avec section de récupération d'énergie
- Testées et conçues dans nos usines avant expédition
- Opérationnelles sitôt branchées

	Capacité	Jusqu'à 300 litres / jour
	Effluents	Liquides
	Capacité de stockage	250 litres 400 litres (option)

	Énergie	Electricité Monophasé 230 V - 50-60 Hz 3 kW / 13 A avec section de récupération d'énergie Pas d'eau réfrigérée nécessaire
---	----------------	---

	Programme de traitement	135°C pendant 2 minutes (ajustable)
	Décontamination	F0 50

- Aucune intervention manuelle requise
- Contrôle et traçabilité de tous les cycles via la supervision pour un fonctionnement sécurisé et totalement automatisé

	Modèle Micro Cuve 250 litres	
	Encombrement (mm)	880 x 1.100
	Hauteur (mm)	2.100

Modèle Micro Cuve 400 litres

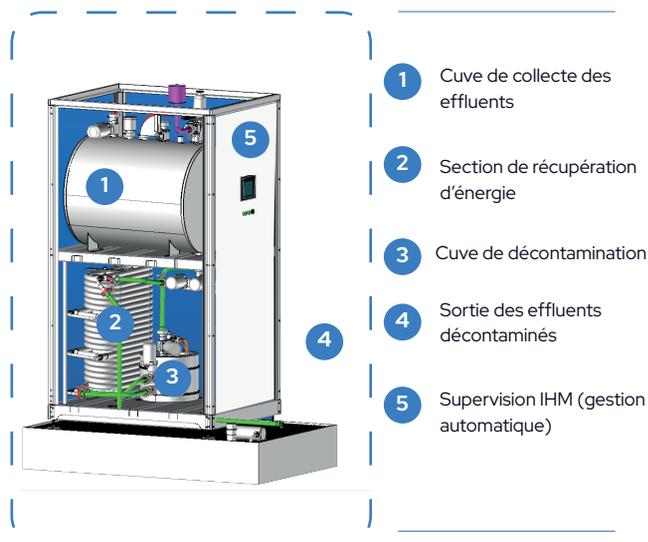
Encombrement (mm)	880 x 1.100 (connexions incluses)
Hauteur (mm)	2.240

Solution économique

- Produites en série, ces unités ont été optimisées pour correspondre aux budgets des centres de recherche et des laboratoires universitaires

Modèle Micro

Brevet : FRI355689 / EPI4738747.6 / CA2915774



Microsteam

jusqu'à 1.000 l/jour



- Spécialement conçues pour être intégrées dans de petits espaces, ces unités s'installent facilement dans des environnements existants
- Testées dans nos usines avant expédition, elles seront opérationnelles sitôt branchées
- En l'absence de vapeur disponible sur site, un générateur de vapeur peut être ajouté au skid en option

	Capacité	Jusqu'à 1.000 litres / jour
	Effluents	Liquides
	Capacité de stockage	700 litres 1.000 litres (option)

	Énergie	Vapeur Monophasé 230 V - 50 Hz (hors générateur de vapeur) 2.2 kW / 9 A Steam : 4.5 bars - 24 kW - 30 kg/h avec section de récupération d'énergie Pas d'eau réfrigérée nécessaire
---	----------------	---

	Programme de traitement	135°C pendant 2 minutes (ajustable)
	Décontamination	F0 50

- Aucune intervention manuelle requise
- Contrôle et traçabilité de tous les cycles via la supervision pour un fonctionnement sécurisé et totalement automatisé

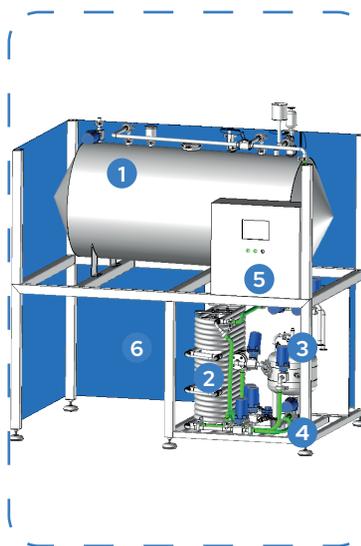
	Modèle Cuve 700 litres (avec filtre)
	Encombrement (mm) 1.320 x 1.930
	Hauteur (mm) 2.220

Modèle Cuve 1.000 litres (avec filtre)

	Encombrement (mm) 1.320 x 1.930
	Hauteur (mm) 2.360

Modèle Microsteam

Brevet : FRI363330



- 1 Cuve collecte des effluents
- 2 Section de récupération d'énergie (préchauffage et refroidissement)
- 3 Cuve de décontamination
- 4 Sortie des effluents décontaminés
- 5 Supervision IHM (gestion automatique)
- 6 Espace disponible pour générateur de vapeur ou nettoyage en place

Micro30

jusqu'à 1.500 ou 3.000 l/jour



- Fonctionnement électrique «plug and play» avec section de récupération d'énergie
- Testé dans nos usines avant expédition
- Opérationnel sitôt branché

Optimisation

- Version n°1 (standard) : 1 cuve de décontamination
- Version n°2 (option) : 2 cuves de décontamination
- Possibilité d'ajouter une cuve de stockage externe

Maintenance aisée

- Des rails permettent de sortir la cuve de décontamination (ou les 2 cuves de décontamination si l'option est choisie) pour faciliter la maintenance.

Modèle Micro30

Brevet : FR1355689 / EP14738747.6 / CA2915774



Capacité

- Jusqu'à 1.500 litres / jour en version standard
- Jusqu'à 3.000 litres / jour avec l'option double cuve de décontamination

Effluents

Liquides

Capacité de stockage

1.500 litres
+ stockage externe 1.000 litres (option)



Énergie

Electricité
3 x 400 V - 50-60 Hz
11 kW / 16 A
avec section de récupération d'énergie
Pas d'eau réfrigérée nécessaire



Programme de traitement

135°C pendant 2 minutes
125°C pendant 20min*
*impact sur la capacité journalière

Décontamination

F0 50



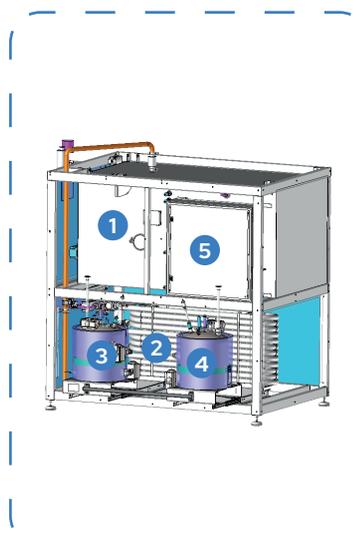
- Aucune intervention manuelle requise
- Contrôle et traçabilité de tous les cycles via la supervision pour un fonctionnement sécurisé et totalement automatisé



Modèle Micro30

Encombrement (mm) 2.210 x 1.410

Hauteur (mm) 2.210



- 1 Cuve collecte des effluents (1.500L)
- 2 Section de récupération d'énergie (préchauffage et refroidissement)
- 3 Cuve de décontamination (30L)
- 4 Option double cuve (2ème cuve de 30L)
- 5 Supervision IHM (gestion automatique)

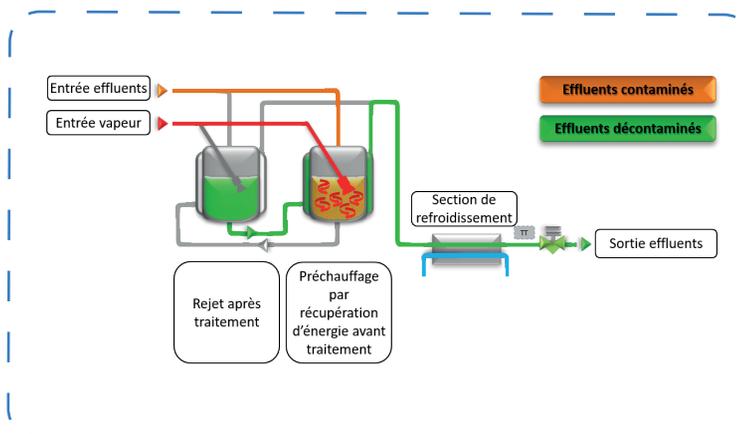
Ultibatch

jusqu'à 3.600 l/jour



	Capacité	Simple Batch 1.800 litres par jour Double Batch 3.600 litres par jour
	Effluents	Liquides / particules et produits visqueux
	Énergie	Vapeur Eau réfrigérée requise Section de récupération d'énergie
	Programme de traitement	135°C pendant 2 minutes 125°C pendant 20min* *impact sur la capacité journalière
	Décontamination	F0 50

	Modèle Ultibatch	
	Encombrement (mm)	2.120 x 920
	Hauteur (mm)	2.030



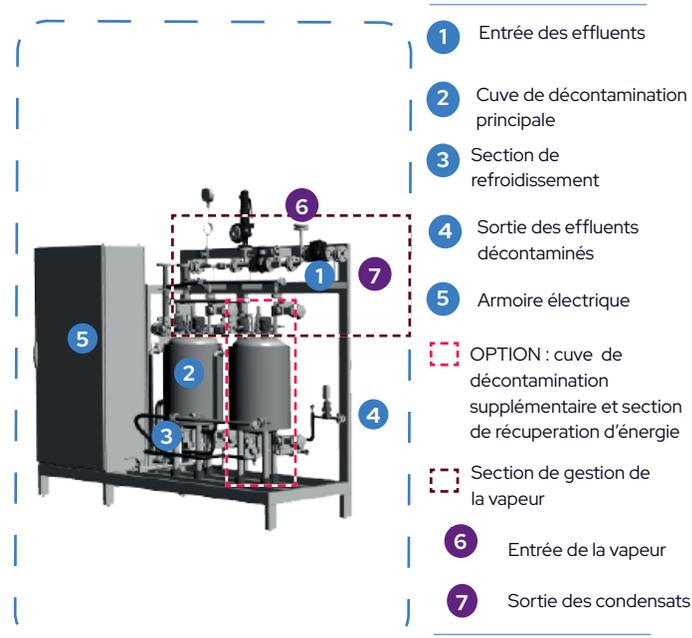
- Le système de décontamination ULTIBACH a été conçu pour offrir une solution Batch standard configurable avec options.
- Ce modèle compact et économique peut être fourni avec une ou deux cuves de décontamination

Principales caractéristiques :

- Cuve(s) de décontamination avec injection tangentielle de vapeur.
- Section de traitement avec système de récupération d'énergie (disponible uniquement avec le modèle double cuve de décontamination)
- Section de refroidissement tubulaire
- Système entièrement instrumenté pour un fonctionnement automatique

Modèle Ultibatch

Brevet : FR1363330



Cyclobatch

jusqu'à 16.000 l/jour



Effluents

Particulièrement efficace dans la décontamination des solides et des produits à viscosité élevée



Énergie

Vapeur

Technologie

Système batch breveté



Chauffage

Injection directe de vapeur
Technologie de chauffage indirect également disponible (option confinement élevé)

Conception unique

- Injection tangentielle de vapeur
- Pas de filtre évent sur la cuve du batch
- Drainage par pression générée lors du cycle de chauffe
- Fonctionnement silencieux : 75 dBA (contre 100 dBA pour les autres systèmes batch)
- Possibilité de redondance avec deux batchs
- Encombrement réduit
- Absence d'effet moussant

Fiabilité

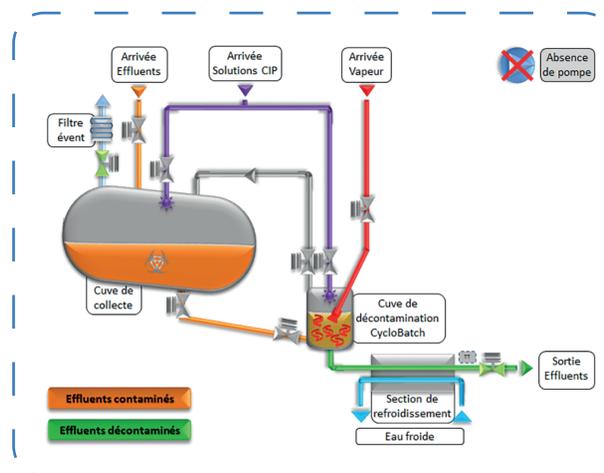
- Pas de risque d'encrassement des filtres
- Pas de rejet gazeux
- Pas de pompe donc pas de risque de fuite

Optimisation du coût

- Investissement réduit
- Maintenance réduite

Modèle BDS

Brevet : FR1363330



Capacité

MODÈLES	CAPACITÉ UTILE	VOLUME BATCH	CAPACITÉ JOURNALIÈRE MOYENNE
			En fonction de la température / du temps / de la vapeur et de l'eau de refroidissement disponibles (sur la base d'un fonctionnement de 20 heures par jour))
BDS - 30	30 litres	60 litres	100 à 1.000 litres
BDS - 300	300 litres	510 litres	1.000 à 3.500 litres
BDS - 750	750 litres	1.250 litres	3.500 à 7.500 litres
BDS - 1600	1.600 litres	2.500 litres	7.500 à 12.000 litres
BDS - 2200	2.200 litres	3.500 litres	12.000 à 16.000 litres

Ultimate

jusqu'à 16.000 l/jour



Maintenance aisée:

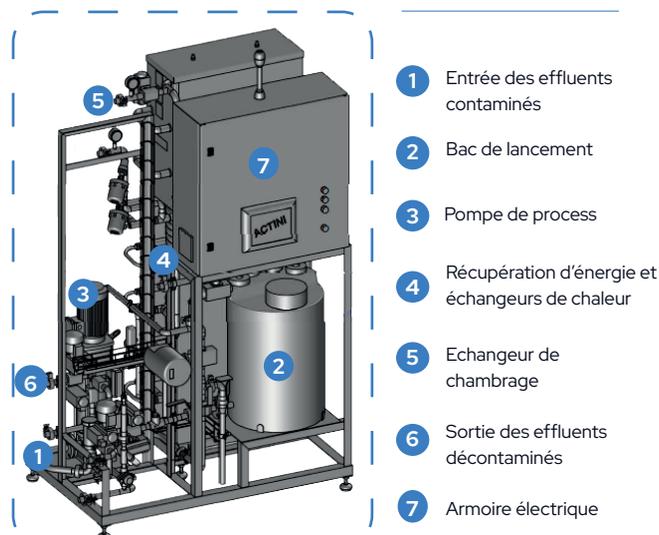
Le système de décontamination ULT-1 000 a été conçu pour répondre aux besoins des laboratoires et des sites de bioproduction. Ce modèle très rentable rassemble les fonctions essentielles à la décontamination pour un rejet sécurisé des effluents

- Système de pompage sécurisé par un filtre
- Section de traitement avec système de récupération d'énergie
- Système intégralement instrumenté pour un fonctionnement tout automatique
- Cuves NEP pour le stockage des solutions de lavage
- Possibilité de fast track

	Capacité	Jusqu'à 1.000 litres par heure
	Durée de fonctionnement recommandée	Jusqu'à 16 heures par jour
	Effluents	Liquides
	Énergie	Vapeur Pas d'eau réfrigérée nécessaire
	Programme de traitement	80 °C à 135°C pendant 1 minute
	Décontamination	F0 25 (F50 en option)

	Modèle Ultimate-1000	
	Encombrement (mm)	1.340 x 810
	Hauteur (mm)	2.100

Modèle ULT-1000



Ultimate Plus

jusqu'à 192.000 l/jour



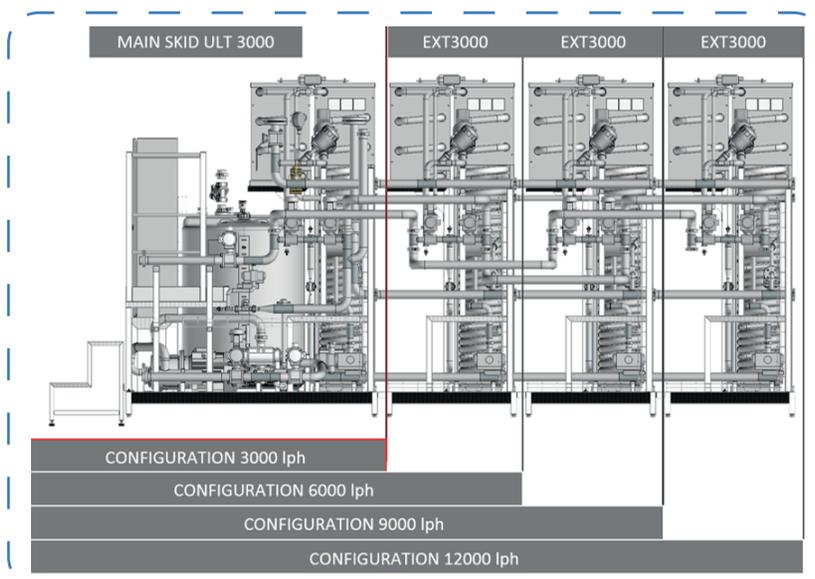
Caractéristiques principales

- Système modulaire
- Augmentation de capacité facile à mettre en place par la connexion de modules 3.000 l/h
- Extensions très compactes
- Fonctionnement automatique contrôlé à partir du skid principal. Aucune étude d'automatisme requise lors de la connexion des extensions
- Possibilité de doubler le système de pompage pour un fonctionnement en redondance

	Capacité skid principal	Jusqu'à 3.000 litres / heure
	Capacité extension	chaque extension : 3.000 l/h Jusqu'à 3 extensions pour 12.000 l/h
	Effluents	Liquides
	Énergie	Vapeur Pas d'eau réfrigérée nécessaire
	Durée de fonctionnement recommandée	Jusqu'à 16 heures par jour
	Programme de traitement	80 °C à 135°C pendant 1 minute (2 minutes en option)
	Décontamination	FO 25 (FO 50 en option)

	Modèle Ultimate Plus
	Encombrement (mm)
	Skid principal ULT3000 : 1.700 x 2.480
	Extension EXT3000: 940 x 2.530

Modèle ULT - 3000



FDS

jusqu'à 192.000 l/jour... et plus



Durée de fonctionnement recommandée

Jusqu'à 16 h/j

Effluents

Liquides



Énergie

Électricité ou Vapeur
Système de récupération d'énergie intégré



Technologie

Continu
Echangeur tubulaire tout soudé



Programme de traitement

Ajustable selon les requis

Décontamination

Ajustable selon les requis



Modèle FDS

Encombrement (mm)

Conception très compacte (par exemple : moins de 9m² pour traiter 100.000 l/j)

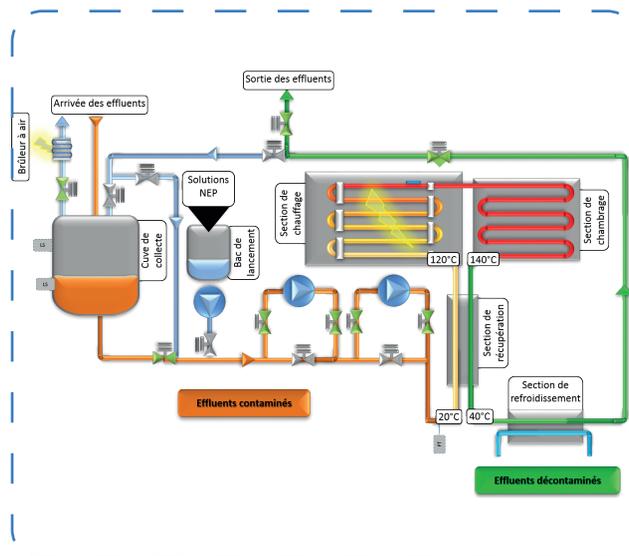
Conception

- Conception tubulaire tout soudée pour éviter tout risque de fuite et de contamination croisée
- Matériaux de construction choisis en fonction de l'agressivité des agents présents dans les effluents (taux de résistance aux chlorures)

Fonctionnement

- Contrôle redondant des paramètres de décontamination
- Cycles contrôlés et enregistrés par la supervision
- Cycles automatiques de sanitisation

Modèle FDS



MODÈLES	DÉBIT PAR HEURE	CAPACITÉ JOURNALIÈRE	ÉNERGIE*
FDS - 500	500 litres	2.500 à 8.000 litres	Électricité ou vapeur
FDS - 1000	1.000 litres	5.000 à 16.000 litres	Électricité ou vapeur
FDS - 3000	3.000 litres	15.000 à 48.000 litres	Électricité ou vapeur
FDS - 6000	6.000 litres	30.000 à 96.000 litres	Électricité ou vapeur
FDS - 9000	9.000 litres	45.000 à 144.000 litres	Vapeur
FDS - 12000	12.000 litres	60.000 à 192.000 litres	Vapeur
FDS PLUS	Ajustable selon les requis	Plus de 190.000 litres	Vapeur

*Pour les unités utilisant l'électricité : technologie Actijoule®

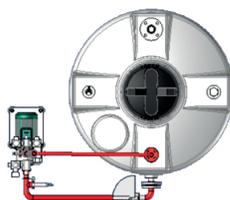
*Pour les unités utilisant la vapeur : technologie Actitube® (Tube in Tube)

Gamme Neutralisation

Systèmes Batch & Continu

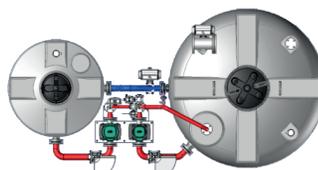


Neutralisation BNS



MODÈLES	VOLUME JOURNALIER DE NEUTRALISATION	VOLUME DE LA CUVE DE NEUTRALISATION	LONG. (mm)	LARG. (mm)	HAUT. (mm)
BNS - 300	1.000 à 3.500 litres	530 litres	1.290	990	1.180
BNS - 750	3.500 à 7.500 litres	1.200 litres	1.500	1.200	1.690
BNS - 1600	7.500 à 12.000 litres	2.850 litres	1.920	1.470	2.040
BNS - 2200	12.000 à 16.000 litres	4.200 litres	2.120	1.820	2.390

Neutralisation CNS



MODÈLES	DÉBIT HORAIRE MOYEN ¹	DÉBIT HORAIRE MAXIMUM ²	VOLUME DE LA CUVE DE NEUTRALISATION	VOLUME DE LA CUVE DE VALIDATION	LONG. (mm)	LARG. (mm)	HAUT. (mm)
CNS - 1000	1.000 litres	1.500 litres	1.000 litres	115 litres	2.250	1.190	1.870
CNS - 3000	3.000 litres	5.000 litres	2.850 litres	310 litres	2.945	1.670	2.340
CNS - 6000	6.000 litres	10.000 litres	6.350 litres	810 litres	3.690	2.200	2.815
CNS - 9000	9.000 litres	12.000 litres	8.200 litres	1.000 litres	4.040	2.450	2.755
CNS - 12000	12.000 litres	18.000 litres	10.000 litres	1.320 litres	4.665	2.685	2.890

¹ Débit moyen en 60 minutes

² Pic de débit en moins de 10 minutes

Neutralisation

Systemes Batch Simple ou Double



Capacité

de 1.000 à 16.000 litres/jour

Le système de Neutralisation Batch ACTINI (BNS) a été spécialement conçu pour ajuster le pH des effluents issus de d contamineurs par batch.

Doté de nombreuses options, ce système est modulable et peut parfaitement prendre en charge les eaux usées provenant d'autres sources.

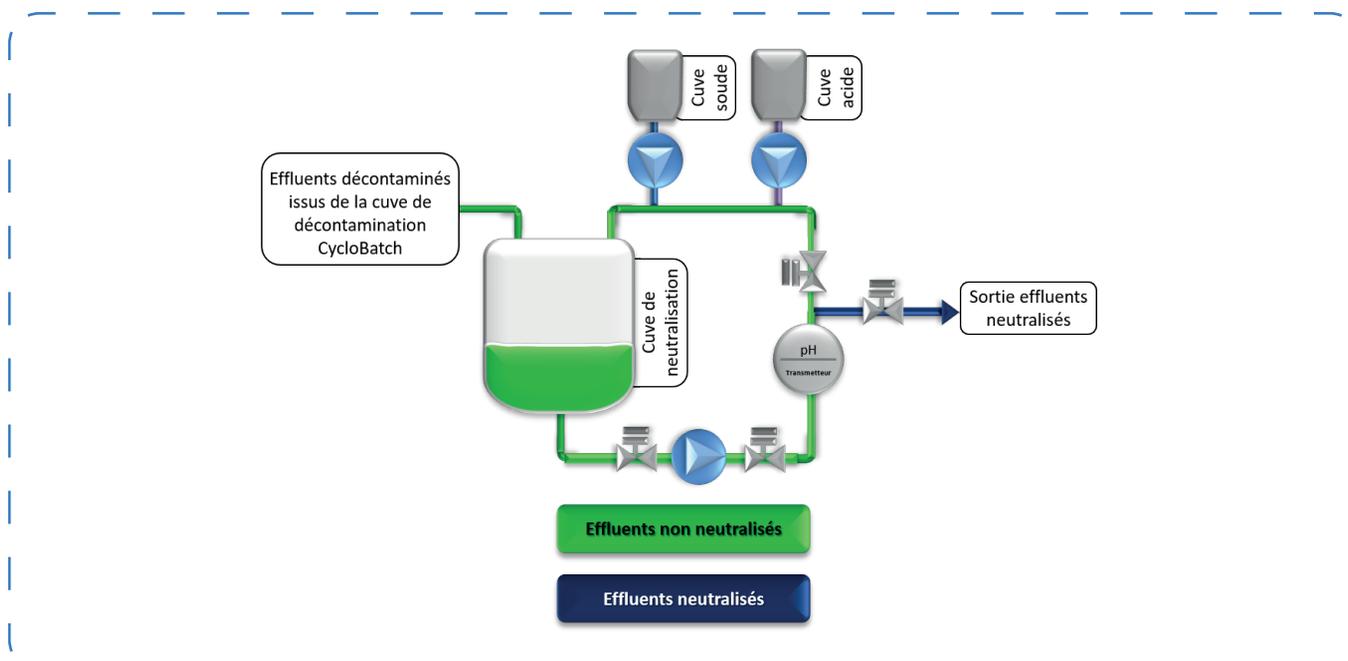
Caractéristiques standard

- Fonction : ajustement de pH
- Système de neutralisation totalement automatique
- Cuves en polyéthylène (PE)
- Skid de pompage - pompe centrifuge haut débit

Options

- Redondance des cuves de neutralisation
- Echangeur de refroidissement à plaques pour les effluents au-dessus de 60 C
- Armoire électrique dédiée avec IHM
- Cuves de solutions chimiques dédiées

Modèle BNS



Neutralisation

Systeme Continu



Le systeme de Neutralisation en Continu Actini (CNS) a ete specialement congu pour ajuster le pH des effluents issus de decontamineurs en continu.

Ce systeme peut prendre en charge des eaux usees provenant de differentes sources telles que les rejets CIP, de lavage ou autres eaux usees acides ou basiques.

Cet equipement capable de neutraliser a haut debit s'adapte aux petits espaces grace a son encombrement reduit.

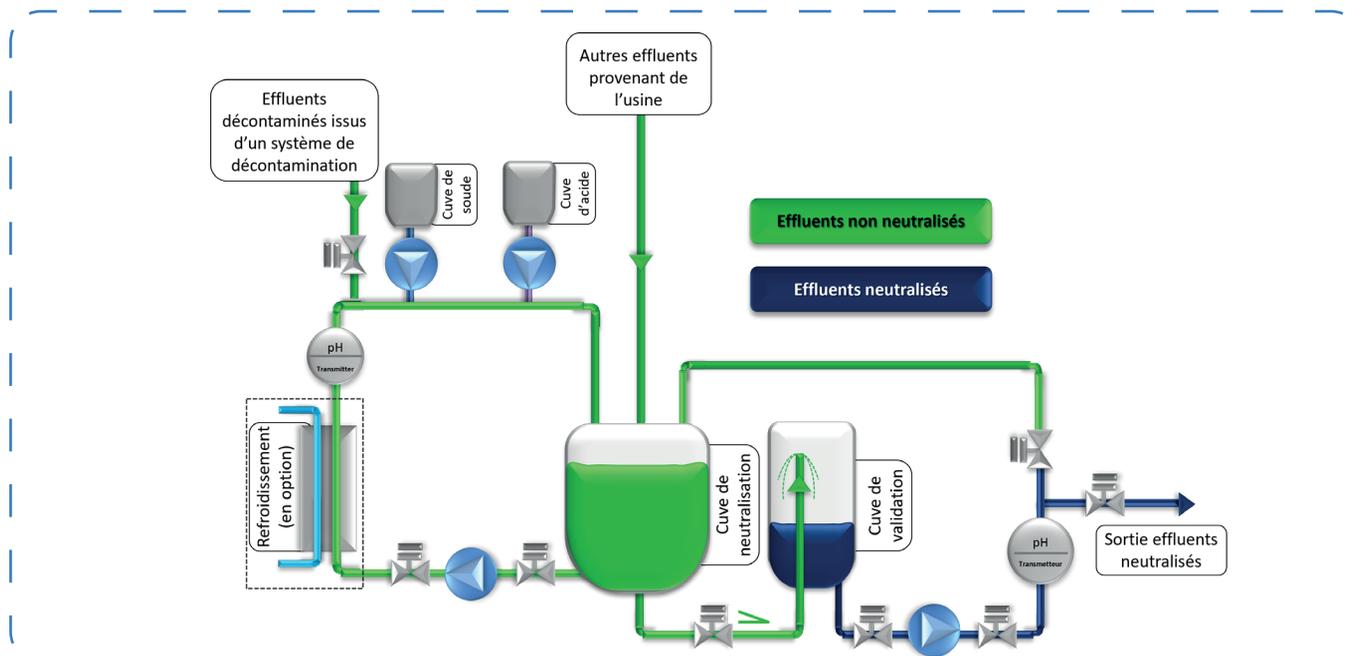
Caracteristiques standard

- Systeme de neutralisation totalement automatique
- Cuves en polyethylene (PE)
- Skid de pompage - pompe centrifuge haut debit
- Neutralisation en une phase : pH d'entree compris entre 2 et 12 / pH de sortie compris entre 5.5 et 9.5

Options

- Neutralisation en deux phases : pH d'entree compris entre 0 et 14 / pour un pH de sortie plus precis compris entre 6,5 et 8
- Echangeur de refroidissement a plaques pour les effluents au-dessus de 60°C
- Armoire electrique dediee avec IHM
- Cuves de solutions chimiques dediees

Modele CNS



Gamme Stérilisation



ACTINI conçoit et fabrique toute une gamme de stériliseurs répondant aux exigences des industries pharmaceutiques, biotechnologiques et cosmétiques, ainsi qu'à celles des sous-traitants et des CMOs de ces mêmes secteurs.

Gamme Stériliseurs

Solutions de traitement standard et sur mesure



Gamme Pilote d'Essais



Gamme Pilote Industriel



Gamme Industrielle

MODÈLES	CAPACITÉ HORAIRE*	TECHNOLOGIE	APPLICATIONS
PILOTE D'ESSAIS	20 à 500 litres	<ul style="list-style-type: none"> • Chauffage électrique • Actijoule® (passe unique) • Conception tubulaire aseptique • Echangeur de froid • Pompes (centrifuges et volumétriques) 	<ul style="list-style-type: none"> • Tests de produits • Caractérisation produits • Validation de la stérilisation • Test de durée de conservation • Lancement de produits • Petites séries multi-produits <p>Possibilité de location à court ou long terme</p>
INDUSTRIAL PILOT	500 à 1.000 litres	<ul style="list-style-type: none"> • Chauffage électrique ou à vapeur • 100% tubulaire ou technologie mixte (tubulaire/plaques) 	<ul style="list-style-type: none"> • Production en petites séries • Production en sous-traitance • Lancement de produits
PRODUCTION STERILIZER	2.000 litres 5.000 litres 10.000 litres 15.000 litres 20.000 litres 40.000 litres	<ul style="list-style-type: none"> • Chauffage par vapeur • Conception tubulaire pour le chauffage et le maintien, technologie mixte tubulaire/plaques pour la récupération et le refroidissement 	<ul style="list-style-type: none"> • Applications de production industrielle

Stérilisateurs



Utilisation

Stérilisation, traitement HTST et inactivation



Produits

Viscosité variable de 1 à 1.000cP :
Milieux nutritifs (gélose, solutions glucosées, salées, protéines)
Moût de fermentation
Ingrédient actifs (peptides, insuline, ...)
Extraits végétaux, mélasse, arômes,...



Conception

Température de traitement paramétrable de 90°C à 150°C



Location

Possibilité de location du pilote sur le site ACTINI et sur site Client

Votre produit au centre du process

Consciente des enjeux liés à la qualité des produits stérilisés par ses équipements et forte de son expérience, ACTINI propose des solutions de traitement standard ou sur mesure en fonction de la nature des produits à traiter et des requis du client.

Modularité et flexibilité

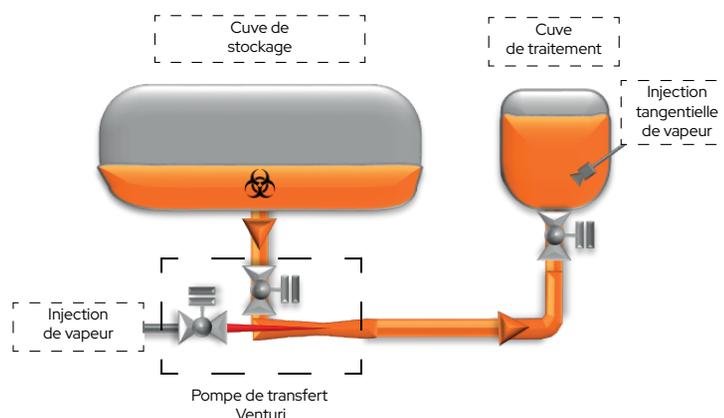
- Température de traitement ajustable en fonction des produits
- Temps de chambrage paramétrable avec tableau de pontage
- Possibilité de configuration simple ou multiproduits
- Gestion automatique des cycles de production et de lavage par PLC

Caractéristiques de conception orientées «produits»

- Echangeur tubulaire totalement aseptique
- Combinaison tubulaire /plaque pour la récupération d'énergie et le refroidissement sur les unités de plus grosses capacités
- Précision de régulation éliminant tout risque de surchauffe et de dommage pour la solution traitée
- Garantie de répétabilité des recettes
- Equipement 100% automatique pour une gestion sécurisée, monitorée et enregistrée des cycles
- Cycles SIP/CIP pour une parfaite aspesie du process
- Possibilité de design cGMP, conformité CFR, directives pharmaceutiques et BPE

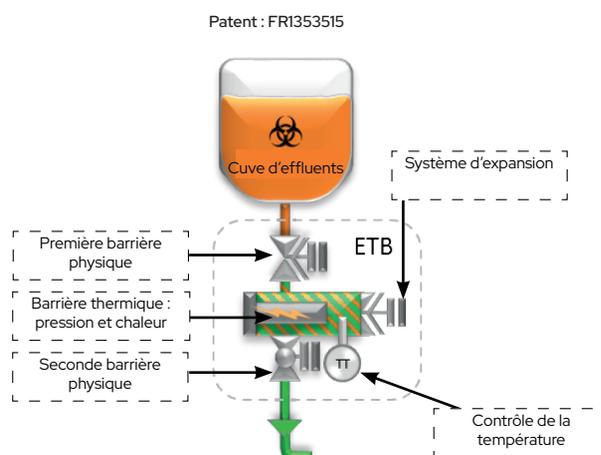
Pompe de transfert Venturi

- La pompe de transfert Venturi d'Actini utilise de la vapeur sous pression et un effet Venturi pour pomper les effluents de la cuve de stockage vers la cuve de traitement.
- Ce composant entièrement soudé sans aucune pièce mobile, élimine tout risque de fuite.
- Cette solution à vapeur, grâce à sa flexibilité, peut utiliser la même source de vapeur que la cuve de traitement et ne nécessite aucune alimentation électrique.
- C'est la solution la plus fiable et la plus économique pour le transfert de liquides dangereux.



Barrière thermique électrique (ETB®)

- L'ETB® (barrière thermique électrique) est un système breveté innovant conçu pour renforcer le niveau de confinement des vannes et assurer la biosécurité à l'entrée et à la sortie du système de décontamination alimenté uniquement par une alimentation électrique.
- En tant qu'alternative à la barrière de vapeur habituelle, le système ETB® est compact, facile à installer et conforme aux exigences pharmaceutiques.
- Contrairement aux systèmes fonctionnant à la vapeur, les déchets biologiques dangereux sont contenus et inactivés à une température de consigne configurable.
- Ce système hautement sécurisé garantit l'étanchéité hydraulique et bactériologique.



NEP Mobile

- Ce système est conçu pour effectuer le nettoyage et la décontamination chimique à froid des cuves avant l'entretien annuel.
- Cet équipement manuel permet la recirculation de la solution chimique à travers les boules de lavage de la cuve.
- Facile à connecter et à déconnecter grâce à une connexion flexible, le système peut être mutualisé entre plusieurs équipements. De conception légère et mobile, il suffit de le brancher à une prise électrique





SERVICES PACKAGES	DESCRIPTION
FAT & SAT	FAT et SAT sur la base de nos protocoles. Les qualifications peuvent être faites sur demande
CONTRAT DE MAINTENANCE	Pour l'entretien périodique et les contrôles
AUDIT DE PERFORMANCE	Possibilité de vérifier l'équipement pour optimiser l'OPEX
RÉVISION, RETROFIT	Pour l'augmentation de la capacité, le BSL, les évolutions automatisme ou le remplacement d'équipements
QUALIFICATIONS	Nos équipes sont à votre disposition pour définir avec vous des protocoles et réaliser des prestations de qualification BI ou de qualification par cartographie thermique

Pièces détachées

Kit «première urgence»

Cette formule vous permettra d'avoir en stock le jeu de pièces minimum requis dans le cadre des opérations de maintenance curative les plus courantes. Vous pourrez, avec l'aide de notre hotline, remplacer rapidement les pièces d'usure et éviter des arrêts de production pénalisants

Kit «révision»

Particulièrement adaptée aux structures disposant d'un service de maintenance, la formule « Révision» permettra à vos équipes de disposer de toutes les pièces requises dans le cadre d'opérations de maintenance préventive.

Kit «prévention»

Conscients que certains de nos clients ne peuvent se permettre un arrêt de production en cas de défaillance de composants critiques, nous proposons une caisse dépannage intégrant un jeu de pièces de rechange complet pour un redémarrage opérationnel rapide.

Contrat de maintenance

Afin de maintenir vos équipements dans leurs conditions d'utilisation optimales, il est essentiel d'assurer des entretiens de maintenance préventive réguliers. Vous pouvez externaliser ces prestations en les confiant à nos équipes d'experts

Le plus de nos formules «contrats»

- Des prestations programmées en fonction du taux et des conditions d'utilisation de votre machine
- Un service de qualité réalisé par des techniciens spécialisés dans les process hydrauliques et thermiques
- Des opérations de maintenance planifiées pour limiter les arrêts de production
- Une gestion de vos réassorts de pièces sur stock par nos techniciens
- Un accès gratuit à notre hotline et un traitement prioritaire de vos demandes
- Des rapports de maintenance détaillés pour une traçabilité totale

Formation - audit

Changement de personnel, intégration de nouveaux opérateurs... Nous sommes à votre disposition pour étudier vos besoins en formation sur le fonctionnement de vos installations.

ACTINI propose également des audits de performance et des solutions de retrofit pour vos installations et équipements.

Notre structure d'ingénierie et de services, agréée Formation, élaborera avec vous les prestations de formation adaptées à vos besoins présents et futurs.



Siège et Site de production
Actini SAS
Z.A. de Montigny 3 - Maxilly - 74500 Evian-les-bains, FRANCE
T. +33 (0)450 83 12 12
E. actini@actini.com

Actini... Une présence internationale et un support local



actini

Systèmes de Décontamination et de
Stérilisation

www.actini.com



sofast

Solutions de Préparation et Stérilisation de
Liquides Pharmaceutiques et Cosmétiques

www.sofast-pharma.com



bioadvise

Services de Consulting en Pharma et
Biotechnologie

www.bioadvise.com