

Technical specifications Technische Eigenschaften

	BPC 25H	BPC 35H
Forming film roll diameter (max.) Durchmesser der Formrolle (max.)	500 mm (optional 800 mm)	
Forming film thickness (max.) Maximale Formfolienstärke	0,5 mm (1 mm optional)	
Forming film width (max.) Formfolienbreite (max-min)	400 mm	570 mm
Forming area (max.) Maximaler Formbereich	350 x 250 mm	500 x 350 mm
Forming area (min.) Minimaler Formbereich	230 x 100 mm	300 x 100 mm
Forming depth below film line (max.) Maximale Formtiefe	80 mm	
Vacuum pump flow Durchflussmenge der Vakuumpumpe	21 m ³ /h	40 m ³ /h
Heating power Leistung des Kontaktheizkörpers	9.2 kW	17.2 kW
Sealing film roll diameter (max.) Maximaler Durchmesser der Siegelfolie	400 mm	
Sealing film width (max-min) Siegelfolienbreite (max-min)	370 mm	540 mm
Loading area length Länge des Ladebereichs	2000 mm	
Loading area height Höhe des Ladebereichs	950 mm	
Sealing force Leistung der Siegelstation	5.000 Kg	7.500 Kg
Die-cutting force Leistung der Stanze	7.500 Kg	12.000 Kg
Cycle speed in dry conditions (cycles/min) Maximale Leerlaufdrehzahl (Zyklen/Minute)	30	
Total installed power Installierte Gesamtleistung	21.72 kW	32.22 kW
Total air consumption (at 30 cycles) Luftverbrauch (bei 30 Zyklen)	102 m ³ /h	150 m ³ /h
Power supply Stromversorgung	400 V + T + N, 50 Hz	
Dimensions (H x L x P) Abmessungen (H x B x L)	1.800x1.120x9.860 mm	1.800x1.320x10.660 mm
Estimated weight Gewicht	2.500 Kg	3.500 Kg

Described machine specifications may differ from final specifications of your ordered machine. Some of the equipment described or shown may be available only at extra cost.
Die hier beschriebenen Spezifikationen können von den endgültigen Spezifikationen der Maschine abweichen. Es kann sein, dass ein Teil der beschriebenen oder gezeigten Maschine nur gegen Aufpreis erhältlich ist.

More than 35 years manufacturing machines, we have the experience to guarantee an efficient packing solution.

Bereits seit mehr als 35 Jahren entwickeln, konstruieren und fertigen wir Lösungen für die Verpackungsindustrie.



HAMER is a European company founded in 1980 by the Schiess family of Swiss origin. It is currently run by the second generation together with a team of experienced professionals dedicated to provide solutions to your packaging needs.

Our commitment is to supply proven standard machines or design and manufacture customised packing machines specific to individual customer requirements.

HAMER ist ein europäischer Hersteller von Verpackungsmaschinen, ein Familienunternehmen, das 1980 von der Familie Schiess mit Schweizer Wurzeln gegründet wurde und derzeit von der zweiten Generation zusammen mit einem Team von erfahrenen Fachleuten geführt wird. Wir arbeiten mit vollem Einsatz daran, Lösungen für Ihre Anwendungen in der Blisterverpackung zu finden.

Unsere Verpflichtung ist es, die Probleme unserer Kunden zu lösen, und aus diesem Grund bieten wir maßgeschneiderte Lösungen an.

Rambla Antoni Gaudi, 1
08792 LA GRANADA
(BARCELONA) Spain

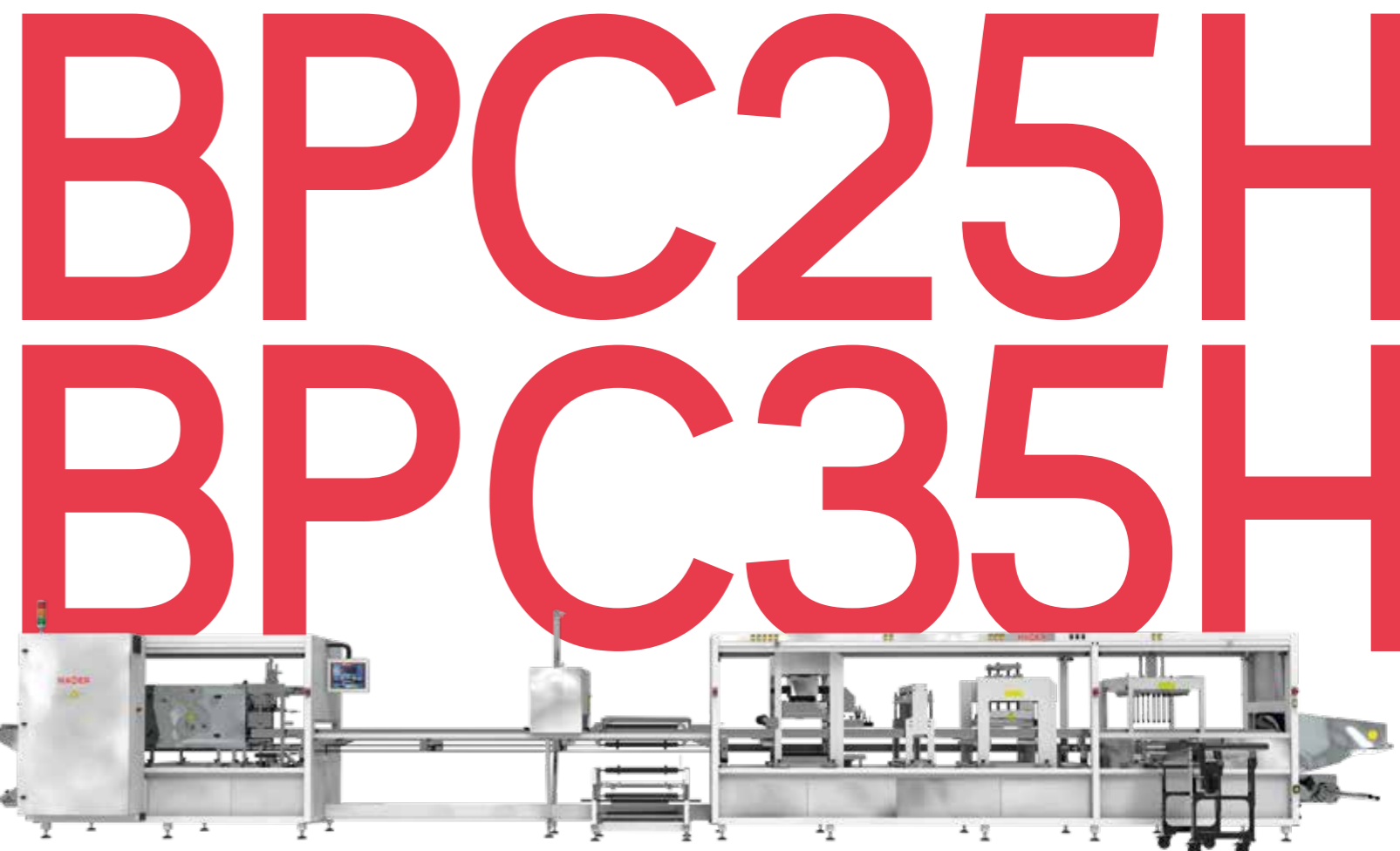
TEL: +34 938 902 988
FAX: +34 938 902 478
hamer@hamer-pack.com



www.hamer-pack.com

HAMER
PACKAGING TECHNOLOGY

BLISTER RETAIL



A SCHIESS GROUP COMPANY

BPC25H / BPC35H

Fully automatic In-Line Form Fill and Seal machine to vacuum form a blister and heat seal to a card or plastic film backing.

Automatische Maschine in Linie, die sich für die Herstellung von Blisterverpackungen eignet, die entweder gegen Papier-Pappe/Karton, gegen eine Kunststofffolie oder gegen einen Blister mit geformtem Oberteil gesiegelt werden.

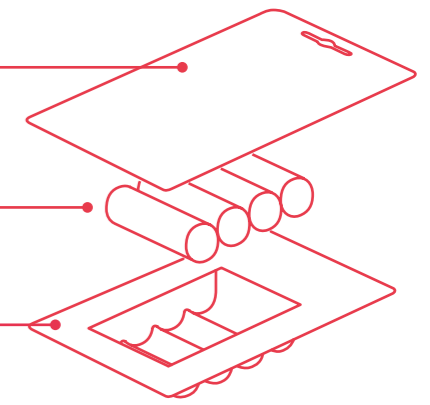


- 1. Forming Formung
- 2. Loading area Ladebereich
- 3. Sealing Siegeln
- 4. Punching Eurolochstanze
- 5. Die-cutting Stanzen
- 6. Ejection Auswerfen

Cardboard or film Karte oder Folie, Siegelpapier, Aluminiumfolie

Product Produkt

Formed blister Geformter Blister



Operation

The BPC 25H / BPC35H machine incorporates all the production processes in a single continuous operation. Blisters are vacuum formed from a reel of material, product is loaded, blister cards or lidding film is loaded and heat sealed to the blister, the pack is then cut out and discharged from the machine.

Funktionsweise

Die Maschinen BPC25H/BPC35H integrieren alle Arbeitsgänge, die für die Herstellung von Blisterverpackungen erforderlich sind, vom Thermoformen des Blisters über das Laden des Produkts, die Versiegelung, das Stanzen des Eurolochs und das individuelle Stanzen jeder Verpackung bis hin zum Auswurf der fertigen Blisterverpackung.

Features

- Dedicated to the production of medium and long runs.
- Modular design through available options.
- Robust and accessible construction.
- Low operating and maintenance cost of the machine.
- Quick tool set change-over.
- PLC operated, touch-screen controlled.
- Steel-rule die cutter, which avoids misalignment in the cut.
- Film traction by chain conveyor.
- Available in two sizes:
1) 350x250 mm (BPC25H) 2) 500x350 mm (BPC35H)
- EU safety rules compliance.

Options

- Additional pressure molding station
- Punching station for hanging holes
- Automatic product feeding and handling
- High frequency sealing
- Twin bubble blister

Allgemeine Merkmale

- Ausgerichtet für die Produktion von mittleren und großen Serien.
- Modulares Design, die Funktionseinheiten sind einfach kombinierbar.
- Robuste und leicht zugängliche Konstruktion.
- Niedrige Betriebskosten und geringer Wartungsaufwand
- Schneller Wechsel des Formats.
- Einfache Steuerung über SPS und Touchscreen.
- Stanzen mit Bandstahlschnitt, saubere Stanzlinie, geringe Werkzeugkosten.
- Folieneinzug durch Kette mit Nadeln.
- Arbeitstisch in zwei Größen erhältlich:
1) 350 x 250 mm (BPC25H) 2) 500 x 350 mm (BPC35H)
- Erfüllt die EU-Spezifikationen für Sicherheit und Ergonomie.

Optionen

- Luftdruckunterstütztes Formen für die Herstellung von komplexeren Teilen.
- Eurolochstanze.
- Drucker, Etikettierer je nach Anwendung.
- Hochfrequenzverschweißung bei speziellen Folien.
- Ausrüstung zur Herstellung von Doppelblistern.

Products Produkte

