

**TF  
320**

Blister packaging  
machine  
Machine thermoformeuse  
pour blister

Technical specifications

Données techniques

Packaging materials	Matériaux de conditionnement	PVC/ALU, PVC-PVDC/ALU, PVC-PE-PVDC/ALU, PET/ALU, PVC-ACLAR/ALU, ALU/ALU
Mechanical output per min	Production mécanique par minute	Up to 600 blisters <i>Jusqu'à 600 blisters</i>
Forming speed	Vitesse de formage	Up to 60 cycles per min <i>Jusqu'à 60 cycles par min</i>
Stroke ratio forming:cutting	Rapport formage:découpe	1:2 1:3 1:4 1:5
Maximum pitch	Pas maximum	180 mm
Maximum width of forming film	Laize maximum bande de formage	260 mm
Maximum forming depth	Profondeur maximum de formage	12 mm
Reel of thermoforming film	Bobine de formage	max ext. Ø 500 mm
Reel of lidding film	Bobine de scellage	max ext. Ø 300 mm
Core diameter of reels	Diamètre intérieur bobine	Ø 70 - 76 mm
Average power consumption	Consommation moyenne d'énergie	15 kw
Average compressed air consumption	Consommation moyenne air comprimée	300 L/min (1 bar)
Machine net weight	Poids de machine	approx. 3.000 kg

**TF  
320**

• The manufacturer has the right to modify machines without notice, in order to improve their features  
• Le constructeur se réserve le droit de modifier ses machines au but d'améliorer les caractéristiques, sans aucun préavis



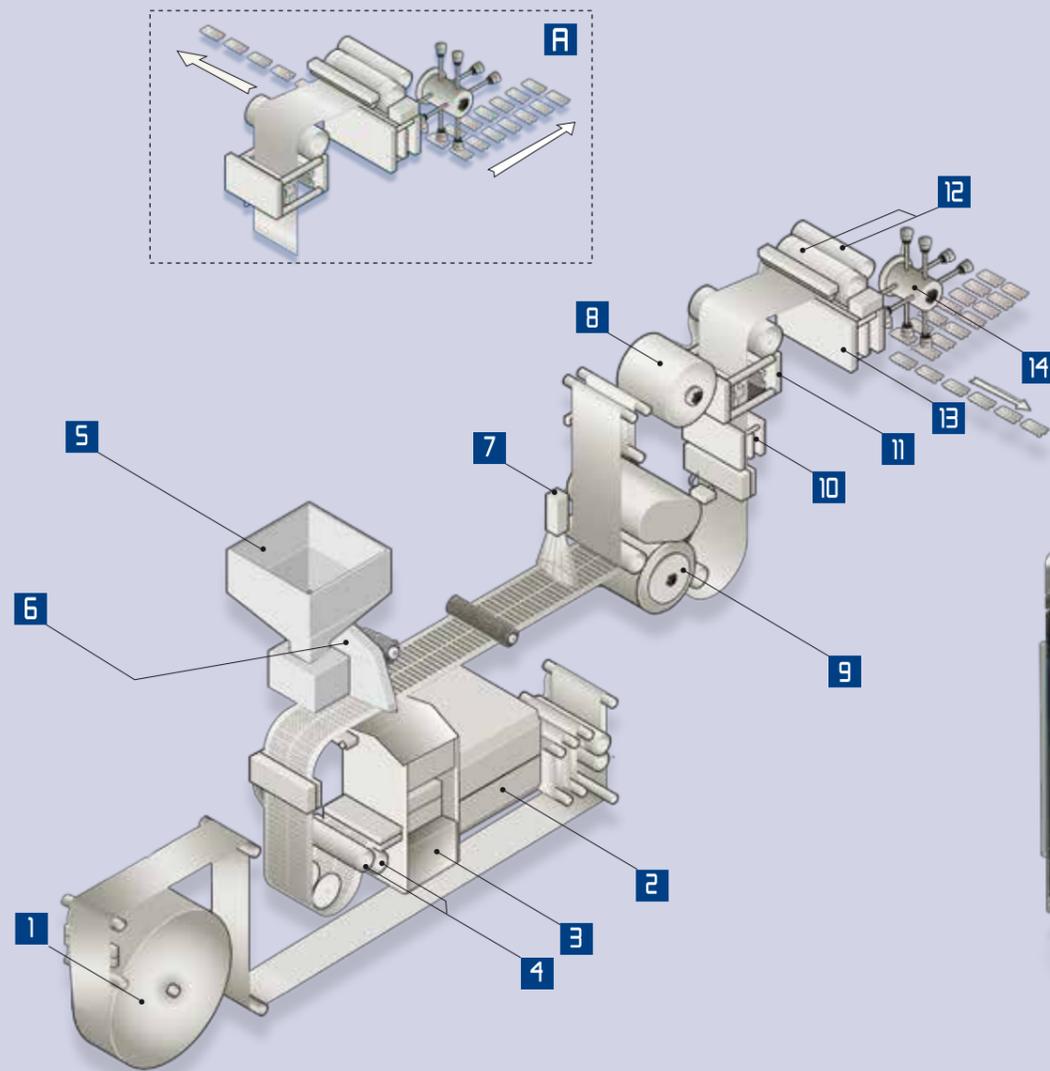
**famarTec**

Famar Tec srl - Via Stelloni 39/F-G - 40010 Sala Bolognese - Bologna - Italy  
Tel +39 051 6815243/6815244 - Fax +39 051 6873158 /6873165  
www.famartecsrl.com - info@famartecsrl.com



Marzo 2017

**famarTec**



**TF  
320**

Blister packaging machine  
Machine thermoformeuse  
pour blister

- 1** • Forming material reel max Ø 500 mm  
• Bobine matériel de thermoformage  
max Ø 500 mm

- 2** • Thermoforming material pre-heating unit  
• Groupe de préchauffage matériel  
de thermoformage

- 3** • Forming unit  
• Groupe de formage

- 4** • Film dragging rollers  
• Rouleaux de traînement bande thermoformée

- 5** • Pre-feeding hopper  
• Trémie de préalimentation produit

- 6** • Dedicated feeding unit  
• Système d'alimentation dédiée

- 7** • Product presence and integrity checking  
device by camera  
• Système de contrôle présence et intégrité  
produit par camera

- 8** • Covering material reel  
• Bobine matériel de scellage

- 9** • Sealing roller  
• Rouleau de scellage

- 10** • Blister pre-cutting unit  
• Groupe de prédécoupe blister

- 11** • Blister coding unit  
• Groupe d'impression données variables

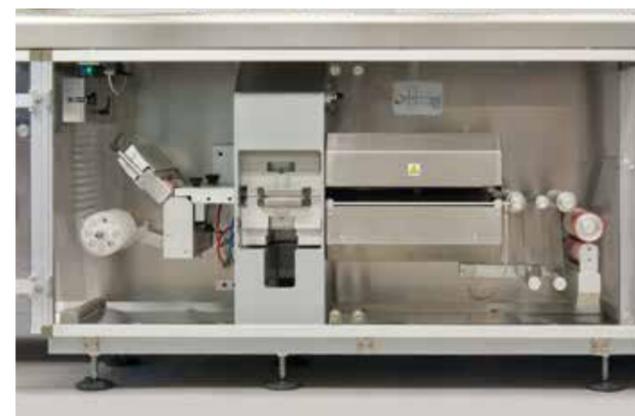
- 12** • Film dragging rollers  
• Rouleaux d'entraînement bande thermoformée

- 13** • Blister cutting unit • Outil de découpe

- 14** • Blister pick up unit and blister exit on  
operator side  
• Système de prélèvement blister et sortie  
côté opérateur

- A** • Alternative solution – Blister exit in line  
or on opposite operator side  
• Solution alternative – Sortie blister en  
ligne ou côté opposée opérateur

- Pre-heating and forming unit  
Groupe de pré-chauffage et formage



- Sealing unit  
Groupe de scellage



- Blister pick-up unit  
Système de prélèvement blister

